

Z-HD-120 | 12 m

24 V pohon pre náročné vjazdy a široké prejazdy



RAMENO 12 m | AŽ 5 MIL. CYKLOV | HLUČNOSŤ < 50 dB

Základný popis

Z-HD-120 je automatická závora navrhnutá pre dlhé 12-metrové rameno a vysoké mechanické zaťaženie. Kombinuje 24 V DC bezkefový motor, robustnú hliníkovú mechaniku a účinný štvorstupňový ozubený prevod. Je vhodná najmä pre široké vjazdy v priemyselných, logistických a areálových aplikáciách.

Popis funkčnosti

Nerovnomerný štvorčlenný mechanizmus riadi pohyb v troch fázach: pomalý rozbeh, rýchly hlavný chod a plynulé dobrzdzenie. Tým obmedzuje otrasy ramena pri otváraaní aj zatváraní. Riadiaca jednotka umožňuje samostatne nastaviť rýchlosť zdvihu a spúšťania, počítať otvorenia, aktivovať oneskorené zatvorenie a pracovať s režimom kolóny aj so zemnou indukčnou slučkou.

Kľúčové vlastnosti

- Mechanizmus pre vysoké zaťaženie a krútiaci moment; samostatné nastavenie rýchlosti hore a dole.
- Konštrukcia prispôbená 12 m ramenu pomáha obmedziť jeho priehyb.
- Tichá prevádzka pod 50 dB a plynulý rozbeh aj dojazd bez trhania.
- Ochrany proti nadprúdu, preťaženiu, skratu, poruche motora a prepólovaniu napájania.
- Nastaviteľné parametre, počítadlo otvorení, oneskorené zatvorenie a režim kolóny.

Technické parametre

PARAMETER	HODNOTA
Model	Dvojité rameno, 12 m
Maximálna dĺžka ramena	12 m
Prevádzkové napätie	24 V DC
Motor	250 W DC
Krytie	IP64
Dosah diaľkového ovládania	≤ 30 m
Prevádzková hlučnosť	< 50 dB
Upevnenie skrine	Pomocou prítlačnej dosky
Rozmery skrine	1 050 × 360 × 300 mm
Hrúbka materiálu skrine	2,0 mm
Deklarovaná životnosť	Až 5 miliónov zdvihových cyklov
Prevod	4-stupňový ozubený redukčný prevod

Z-HD-120 | 12 m

24 V brushless drive for demanding entrances and wide access lanes



12 m BOOM | UP TO 5M CYCLES | NOISE < 50 dB

Product overview

Z-HD-120 is an automatic barrier designed for a long 12-metre boom and demanding mechanical loads. It combines a 24 V DC brushless motor, robust aluminium-alloy mechanism and an efficient four-stage gear reduction. It is particularly suitable for wide entrances in industrial, logistics and controlled-site applications.

How it works

A non-constant-speed four-bar mechanism shapes the motion into three stages: slow start, fast travel and smooth deceleration. This reduces boom vibration during opening and closing. The controller supports independent raising and lowering speed adjustment, opening-cycle counting, delayed closing, platoon mode and operation with a ground-loop detector.

Key features

- Heavy-load, high-torque mechanism with independent up/down speed adjustment.
- Purpose-built 12 m structure helps limit sagging of the long boom.
- Quiet operation below 50 dB with smooth start and stop, reducing jitter.
- Protection against overcurrent, overload, short circuit, motor faults and reverse polarity.
- Adjustable parameters, opening counter, delayed closing and platoon mode.

Technical specifications

PARAMETER	VALUE
Model	Double Arm 12M
Maximum boom length	12 m
Operating voltage	24 V DC
Motor	250 W DC brushless
Protection rating	IP64
Remote-control range	≤ 30 m
Operating noise	< 50 dB
Cabinet fixing method	Pressure-plate fixing
Cabinet dimensions	1,050 × 360 × 300 mm
Cabinet material thickness	2.0 mm
Declared service life	Up to 5 million lifting cycles
Transmission	4-stage gear reduction